

Originality and Innovation
Corporate Guide 2023



創意+革新

Originality and Innovation Made by SEIWA

モノづくりの原点を見つめ、これから変わるもの変わらぬもの。

星和電機は、道路情報板をはじめとする情報表示システム、「ウォーターパール」の名で親しまれてきた防水・防爆形などの産業用照明、「カッチングダクト」に代表される樹脂製品など各事業分野で実績を残し、それぞれの専門分野におけるトップメーカーとしての地位を確立してきました。

新規事業としては、1997年よりデジタル機器から発生する電磁ノイズ障害への対策を行う電磁ノイズ対策(EMC)製品事業を開始。

LED事業においては、2002年4月に青色発光ダイオードの独自開発に成功、同年12月には白色発光ダイオードを開発。これらの技術をもとに、道路・トンネルをはじめ産業用照明に至るまでLED照明器具分野で積極的に事業を展開しています。

今後も、これまでに培ってきた独創的な発想力と技術力を基盤に、さらに革新的な製品づくりに取り組み、業容の拡大に努めてまいります。

We Know Monodzukuri What Will Change and What Will Stay the Same

SEIWA ELECTRIC has a proven record in a number of specialized fields from information display systems like variable message signs to water-proof, explosion-proof industrial lighting fittings sold under our Water Pearl brand, and resin products that include our Cutting Duct cable protectors. SEIWA has also carved out a position as the top manufacturer in several areas of specialization. We started expanding into new fields of business in 1997 with EMC PRODUCTS designed to suppress the electromagnetic interference emitted by digital equipment. In April 2002 we succeeded in developing blue lightemitting diodes(LEDs), followed by white LEDs in December of the same year.

SEIWA continues to employ these technologies to actively develop the LED lighting business segment encompassing roadway, tunnel, and industrial lighting.

In the future we aim to expand our lines of business as we develop even more innovative production methods based on creative thinking and top-notch engineering.

INDEX

ごあいさつ Message from the President	03
経営方針と事業展開方針 Management Policy and Business Development Policies	05
SEIWA SDGs We will Support the Sustainable Development Goals	06
Information System 情報機器事業	07
Lighting 照明機器事業	09
Component コンポーネント事業	11
海外事業紹介 Introduction of Overseas Businesses	13
施設紹介 Introduction of The Facility	13
納入事例 Our Products all over Japan	14
会社沿革 Corporate Profile	15
品質活動 Quality Initiatives	19
環境活動 Environmental Initiatives	20
CSRの取り組み Corporate Social Responsibility	21
組織 Organization	24
会社概要 Corporate Data	25

ごあいさつ

Message from the President



代表取締役社長

増山晃章

President
Teruaki Masuyama

経歴

- 1953年(昭和28年)生まれ
- 1981年(昭和56年)入社
- 2005年(平成17年)社長就任

Profile

- Born in 1953
- Joined the company in 1981
- Became president in 2005

星和電機は1945年の創業以来、全事業分野において社会の発展に寄与する独創的な商品の提供を行うとともに、省エネルギーを実現する製品開発により地球環境保護に向けた取り組みを進めてまいりました。

近年、サステナビリティへの関心が高まるなか、2021年9月に「SEIWA SDGs」を宣言しました。当社の経営理念のもとSDGsに賛同し、持続可能な社会の実現、社会課題の解決にこれからも取り組んでまいります。

また、当社が目指す「人と組織のありたい姿」の実現に向けて「人の成長」に焦点を当てた人財開発を推進し、さらに技術ノウハウの継承や従業員の意欲向上を図り、より長く活躍できる会社を目指してまいります。

今後も、ものづくり力と販売力の向上を図り、業務の効率化を進めることで企業体質の強化に努め、よりオリジナリティあふれる技術開発や革新的な製品づくりに取り組んでまいります。

2023年4月

Since our founding in 1945, SEIWA ELECTRIC has been providing innovative products that contribute to the development of society at all our industrial sectors. Concurrently, we have been promoting initiatives to protect the global environment by developing energy-efficient products.

Amid the growing interest in sustainability in recent years, we declared “SEIWA SDGs”, our commitment to the SDGs, in September 2021. Through our corporate principle, we continue to support the SDGs and contribute to a sustainable society and devising solutions to societal issues.

We also build up “ideal vision for our people and organization” and promote human resource development focusing on “personal growth”. Moreover, we are enabling our employees to play an active role over the longer term by passing on our technical expertise and increasing the motivation of our employees.

Going forward, we will continue to strengthen our corporate culture by improving our manufacturing and sales capabilities and increasing our operational efficiency. At the same time, we will develop highly original technologies and create innovative products.

April, 2023



経営理念

人材の開発と相互信頼に努め、
新技術に挑戦して、
社会に貢献する。

Corporate Principle

We will develop our human resources, establish relationships of mutual trust, take on the challenge of devising innovative technologies and contribute to society.

私達の働く目的

我々は、星和電機の一員として
互いに個性を尊重し、
自己の能力開発に努めて
協調しつつ競い合い、
会社の発展と共に、個人の暮らしと
心をより豊かにすることである。

Our Spirit of Working

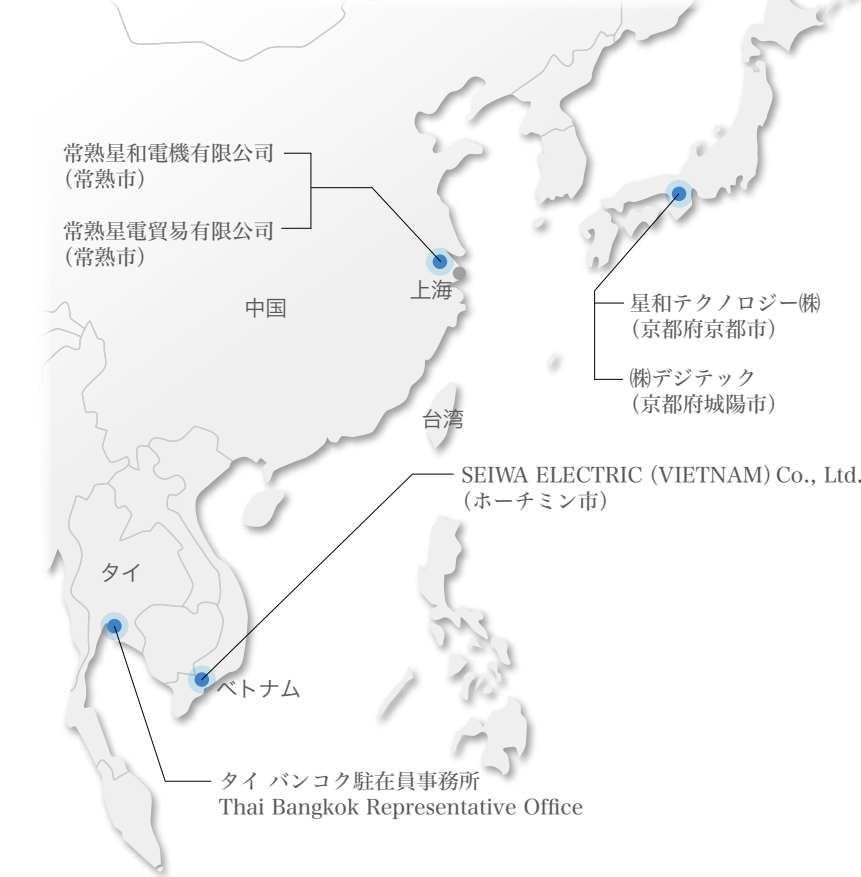
Our spirit of working is, as a member of SEIWA, to respect each individuality, strive to develop self-abilities, work diligently as a team, and enrich our lives and minds with the growth of our company.

1985年(昭和60年)、「社是」、「社訓」に代わるものとして、企業精神や社会に対する考え方は受け継ぎ、表現方法や字句を現在にマッチした形に手直した、「経営理念」と「私達の働く目的」を制定しています。

支社・営業所 Branches & Sales Offices



駐在員事務所・連結子会社 Representative Office & Consolidated Subsidiaries



経営方針と事業展開方針

Management Policy and Business Development Policies

経営方針 Management Policy

「メーカーの使命は高い製造力。
製造力とは、高品質・低コスト・短納期を実現するそれぞれの部門の技術力である。」
国内外の市場で、複合技術を活用したソリューション展開により社会に貢献し、環境変化に適応した
俊敏な事業活動により、マルチコアカンパニーとして進化し続ける企業を目指します。

“The mission of a manufacturer is high productivity.
A company’s productivity is reflected in each department’s technical expertise, which contributes to high
quality, low cost, and short delivery time.”
Our goal is to remain a company that contributes to society by developing solutions across the domes-
tic and international markets by applying our composite technologies. We continue to evolve as a com-
pany built on multiple cores by employing an agile business strategy capable of adapting to environ-
mental change.

事業展開方針 Business Development Policies

Information System 情報機器事業

品質と技術力の向上と生産構造改革により、低コスト経営の実践と顧客満足度を高めて事業収益性を
向上させます。独自技術の育成と従来製品群のスマート化を実現し、維持管理時代に向けた省力化・
効率化を実現します。エンジニアリング力の強化と販売網の再構築により受注領域を拡大します。

We are focused on enhancing business profitability by improving our quality and technical expertise and
by reforming our production structures to implement low-cost management practices and maintain
customer satisfaction.

We are developing proprietary technologies and upgrading our conventional product range with smart
features, thereby adding labor-saving and efficiency improvements during maintenance and management
periods. We remain focused on expanding our territory by strengthening our engineering capabilities and
reinforcing our sales network.

Lighting 照明機器事業

多機能製品、システム製品を増強し、差別化と高付加価値提供を実現します。
新事業領域の拡大により、売上・事業収益を増やします。
合理的かつ高品質のものづくりを追及し、顧客満足の向上と収益体質の強化を図り、事業収益を増や
します。新事業領域の創出による事業拡大を行います。複合機能製品、システム製品へのシフトによ
り、市場創出と参入による事業拡大を行います。

We are refining our multifunctional products and systems in order to differentiate our product lines and
offer products of higher added value.

We intend to increase our sales and profitability as we venture into new areas of business. We will contin-
ue to pursue rationalized manufacturing focused on higher quality while improving customer satisfaction,
strengthening our earnings structure, and increasing our profitability. We remain committed to expanding
our company by developing new business lines. We are growing our business through greater market pen-
etration and market development and through a shift to composite functional products and systems.

Component コンポーネント事業

事業領域としては B to B で且つニッチ市場(ニッチトップ)にハードとソフト、システム展開とエ
ンジニアリング領域(評価技術、暗室ソリューション等)の両輪により事業基盤を強化します。
既存コア技術の単機能から複合機能への転換を図り新市場領域の創出と参入による事業拡大を行
います。材料開発、高機能製品化(付加価値製品)及び新技術の研究、新分野領域への開発技術力強化
を行います。(5G、IoT、スマートグリッド、AI、ロボティクス等)

Our business segment is committed to building a stronger foundation through a two-pronged approach:
development focused on both hardware and software; and development of systems and the engineering
realm (including evaluation technology and Anechoic chamber solutions) as we enter niche markets with
an emphasis on the business-to-business market.
As we seek to expand our business, we are developing and entering new markets by shifting the focus of
our existing core technologies from single-function to multifunctional products. In terms of technical strat-
egy, we are strengthening our technical expertise in terms of material development, high-performance
(value-added) products, and research into new technologies and new business domains (including 5G,
IoT, Smart Grid, AI, and robotics).

SEIWA SDGs

We will Support the Sustainable Development Goals



星和電機株式会社は
「人材の開発と相互信頼に努め、新技術に挑戦して、社会に貢献する。」
という経営理念のもと国連が提唱するSDGs(持続可能な開発目標)に賛同し、
持続可能な社会の実現につとめることを宣言いたします。

Under our corporate principle, SEIWA ELECTRIC
will support the Sustainable Development Goals (SDGs)
advocated by the United Nations and contribute
to the emergence of a sustainable society.

2021年9月1日
代表取締役社長 増山晃章
September 1, 2021
President Teruaki Masuyama

モノづくり Monodzukuri P.07~12、P.19

公共と産業の安心・安全のために高品質な製品・サービスを提供し、
持続可能な成長を目指します。
強いモノづくりのこだわりと情熱をもって、最高の製品・サービスをお客様に提供します。
新たな社会課題に気づき、解決のために新たな価値の創造、事業の創出に挑戦します。

We will aim for sustainable growth by providing high quality products and services for
the safety and security of the public and industry.
We will offer our customers the best products and services with our strong commitment
and passion for Monodzukuri.
We will find emerging social issues and take on the challenge of creating new value and
businesses for these solutions.



人・組織 Our People and Organization P.21~24

従業員ひとりひとりが「プロ」として成長します。
お互いを認め合い信頼し、価値の高い仕事の成果により
喜びを共有できる組織として成長します。
絶え間なく進化し、長く活躍できる「わくわくする楽しい会社、面白い会社」を目指します。

Each of us will grow as a “professional”.
We will make our organization in which we all are recognized and trusted and sharing in
the joy that results from high-value work.
We will aim to be “a fun, exciting, and interesting company” that continually evolves as
we play an active role well into the future.



環境 Environment P.20

京都の企業としてお客様、地域社会、取引先のみなさまと連携し、
直接的・間接的な取り組みを通して、地球の環境保護に努めます。

As a company located in Kyoto, we will cooperate with our customers, local communities
and business partners in an effort to protect the global environment through both direct
and indirect initiatives.



社会貢献 Social Contributions P.21~24

社会と共存共栄を図り、ともに進化・成長続けます。
地域振興事業、文化事業、スポーツ振興への協賛を通して、
地域に密着した貢献活動をおこないます。

We will continue to evolve and grow together as we strive for coexistence and coprosper-
ity with society.
We will contribute to our local communities through supporting for the local activities,
cultural events and sporting events.



Information System

情報機器事業



道路を利用する方へ正確な情報を提供するために 「光」と「情報」の可能性を追求

情報表示システム

製造、現場施工から、アフターメンテナンスまで一貫して対応できる強みを活かし、星和電機は日本の道にさまざまな道路情報表示システムを提供してきました。現在は、河川情報表示システム、トンネル防災システム、LED (Light Emitting Diode: 発光ダイオード) によるインフォメーション・ディスプレイ、LED式信号機など、高度情報化時代にふさわしいコミュニケーションツールとしてあらゆるシーンに積極的に展開しています。

SEIWA ELECTRIC provides variable message sign systems for roadways throughout Japan based on our strength in integrated systems. We are implementing an aggressive expansion into all markets to provide communication tools appropriate for the modern era of advanced information. These products include river information display systems, tunnel disaster prevention systems, LED-illuminated information displays, and LED illuminated signals.

道路情報表示システム・トンネル防災システム

道路・トンネルで安心・安全なインフラ整備と交通事故発生防止に貢献しています。

Our products contribute to provide safe and secure infrastructure and prevent traffic accidents on roads and in tunnels.



トンネル警報表示板



図形情報表示装置



LED式信号機・歩行者用信号機



Providing Motorists with Accurate Information through Innovative Lighting and Information Display Systems

河川情報表示システム・津波情報システム

河川・海で各種気象情報を提供することにより、自然災害による被害の軽減に貢献しています。

Our information display systems provide weather-related information on rivers and coastal areas and help to mitigate damage caused by natural disasters.



津波情報表示システム



河川円形表示板



放流警報表示板

無停電電源装置

災害等による停電時の屋外設備システムダウンの回避に貢献しています。

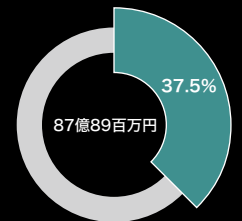
Lio UPSIII helps to avoid outdoor equipment system failures in the event of a power outage due to disasters.



屋外用リチウムイオン電池式
無停電電源装置「Lio UPSIII」



売上高(2022年12月期)
Sales for the year ended
December 31, 2022



Sales: 8,789 million yen
37.5% of total sales

インフラの安心・安全を
守る仕事に誇りを感じます



生産本部 社会システム事業部
技術部 ハードウェア課 湯浅 克彦

高速道路や一般道等に設置する情報表示板や無停電電源装置のハード設計を行っています。基本的には、お客さまからの標準仕様書に従って設計していきますが、そのまま作るのではなく、常に「本当に必要とされているものは何か？」を考えながら自分なりの工夫や当社が持つノウハウなどを付け加え、よりご満足いただける製品になるよう心がけています。私たちが作っている情報表示板や警報表示板は、安心・安全なインフラ整備と交通事故発生防止のためには欠かせないものです。そのような製品の設計に携わることができるととても誇らしく思います。表示装置やシステムも環境に合わせ日々進化することが求められています。今後はさらに現地での設置や調査に立ち会う機会を増やし、さらにご満足いただけるものづくりができる技術者に成長していきたいと思っています。



道路をトンネルを工場を明るく照らし続けるために LED照明の可能性を追求

産業用照明機器

化学プラントや石油精製所、水素ステーションといった、爆発性危険場所を安全に照らす工場施設用防爆照明器具・機器や防水照明器具・機器、クリーンルーム用照明器具など専門メーカーの強みを生かし、あらゆる環境と条件に適応した各種照明器具を提供。光源のLED化にもいち早く取り組み、業界をリードしています。

この製品をとおして、クリーンで経済的なエネルギーへの転換に貢献しています。

By leveraging its strengths as a specialized manufacturer, SEIWA ELECTRIC offers a variety of industrial lighting products that accommodate many environments and applications, including lighting fittings for clean rooms, waterproof lighting and equipment, and explosion-proof lighting fittings for safe illumination in locations at risk of explosion such as chemical plants, oil refineries, and hydrogen stations. We have also taken on the role of pioneer in field of LED lighting and are now recognized as an industry leader.

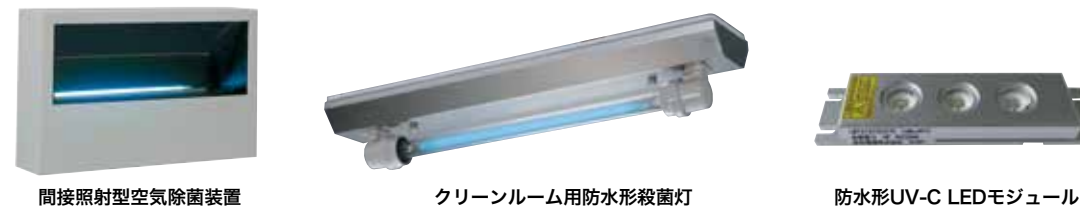
With these products, we are contributing to the conversion to clean and economical energy sources.



UV-Cソリューション製品

照明機器の光テクノロジー(UV-Cソリューション)による手軽でクリーンな感染対策で感染症から健康を守ります。

Simple and sanitary infectious disease control measures, by our lighting fittings incorporating “UV-C Solution” optical technologies, are helping to protect people from infectious disease.



Expanding the Potential of LED Lighting to Illuminate
Roadways, Tunnels, and Factories

道路・トンネル照明機器

一般道・高速道路の道路照明やトンネル照明、街路照明、景観照明等に多くの実績を持つ星和電機。独自の発想と、光を扱う技術が注目を集めています。この製品をとおして、安心・安全なインフラ整備と交通事故発生防止に貢献しています。

We have extensive experience in supplying streetlamps, tunnel lighting fittings, and landscape lighting fittings along roads and highways. Our innovative ideas and technologies continue to attract attention. These products help to prevent traffic accidents and provide safer and more secure infrastructure.

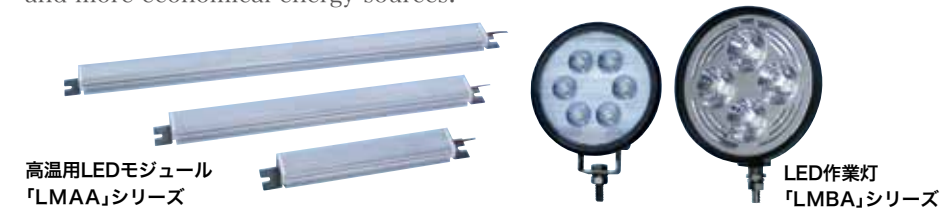


照明用LEDモジュール製品

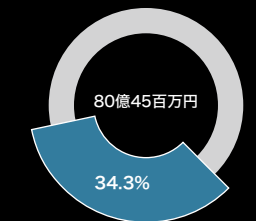
照明メーカーとしてのモジュール設計・電源開発・配光コントロール・演色性追求を実現。最適な演色性を求められる用途に照明用LEDモジュールを開発・提供していきます。

この製品をとおして、クリーンで経済的なエネルギーへの転換に貢献しています。

As a lighting manufacturer, we have realized LED module design, power source development, light distribution control, and color rendering. We will provide many kinds of lighting modules. With these products, we are supporting the conversion to cleaner and more economical energy sources.



売上高(2022年12月期)
Sales for the year ended
December 31, 2022



Sales: 8,045 million yen
34.3% of total sales

発想力を武器に 新たな製品開発を



生産本部 照明システム事業部
技術部 技術一課 余田 基宏

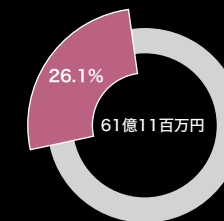
私は産業用照明機器の設計を担当しています。産業用の照明には、明るく照らすだけでなく、例えば揮発性ガスなどを扱う場所では、引火して爆発を起こすことがないように防爆仕様の照明が求められます。当社には既存の製品ラインナップも多くありますが、設置場所や設置方法などさまざまなお客さまのニーズをクリアするために既存製品のアレンジやオーダーメイドなどの対応をしています。その際、コストや製造工程、利便性を考慮しながらベストな製品に仕上げていくことが必要になります。この仕事でこれから求められてくるのは、発想力です。光源のLED化はもちろんのこと、通信機能やセンサーの搭載など、一般向け照明器具が日々進歩しているなか、産業用照明においても同様に発想の転換が求められている時期だと感じています。

Component

コンポーネント事業

遮 Originality and Innovation 護

売上高(2022年12月期)
Sales for the year ended
December 31, 2022



Sales: 6,111 million yen
26.1% of total sales

社会のニーズに応える独創的な製品を 創意と技術力で開発

ノイズ対策製品

本社工場にある電波暗室(10m法・3m法)を活用しノイズ対策関連製品の開発を行うとともに、お客様のニーズに応える技術支援体制を構築。セミナーや出張相談を通じて技術サポートなどを行う、EMCソリューションサービスを展開しています。

この製品・サービスをとおして、インフラを支える機器の「熱・ノイズ」対策で、安心・安全なインフラ整備に貢献しています。

At our head office plant, we utilize the 3m and 10m method anechoic chambers to develop EMC PRODUCTS. We also offer technical support for our EMC solutions service.

These products and services contribute to safe and secure infrastructure, by controlling heat and noise that can compromise the equipments that strengthen public infrastructure.



SEIWA EMC Technical Center

10m法電波暗室(上)・3m法電波暗室(下)



耐熱自動実装ガスケット



遮熱シート「Mirror Star」



フィルタリング対策部材

Ingeniously Engineered Components for All Fields

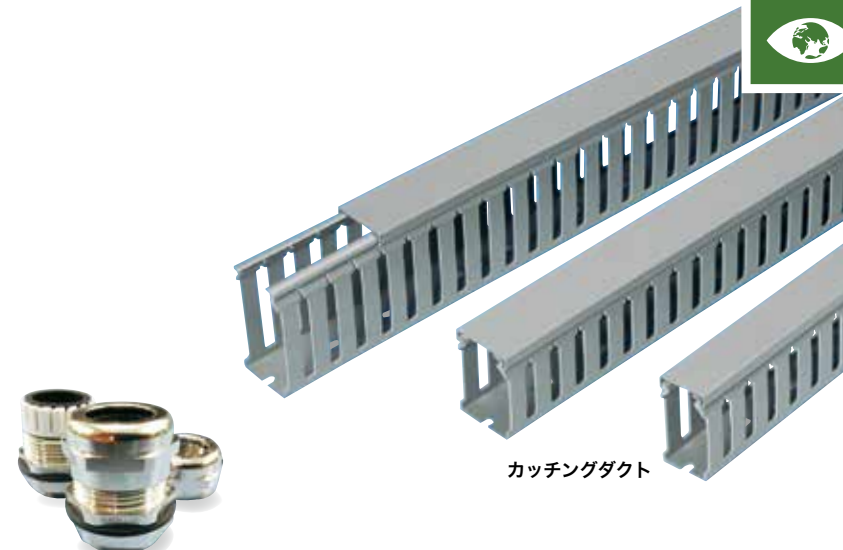
配線保護機材

1963年の「カッチングダクト」発売以来、配線ダクトのトップメーカーとして、独創的な製品を次々に送り出しています。

この製品・サービスをとおして、インフラを支える機器の「防水・防塵」対策で、安心・安全なインフラ整備に貢献しています。

We are the largest manufacturer of wiring ducts, dating back to the launch of our “Cutting Duct” in 1963.

Through these products and services, we are supporting safety and security by designing waterproof and dustproof equipments that support public infrastructure.



カッチングダクト



金属製エスシーロック



エスシーロック(難燃タイプ)



UDプロテクタ脱プラスチックタイプ「UDCN」

技術の進歩とともに 電磁ノイズ対策も変化 していきます



生産本部 コンポーネントシステム事業部
技術開発部 技術課 野上 晴加

私は電気製品や医療機器などから出る電磁ノイズを抑える対策の提供や製品の開発をおこなっています。

電波暗室等で、電磁ノイズが基準値内かどうか確認し、基準を超えている場合はノイズを抑える対策を提案しますが、いつも同じではないため、自分自身の経験や先輩方との情報共有を元に試行錯誤する毎日です。

結果的に対策がうまくいった時は、お客さまにも喜ばれますし、やりがいを感じられる瞬間です。

私たちが扱う製品はどんどん進歩していて、新たな規格も生まれ、それに応じて新たな測定方法や対応も求められます。私は技術職ですが、お客様とお会いする時は技術や製品をアピールするチャンスと捉え、満足いただけるよう対策に取り組んでいます。

今後もさらに勉強を続けながら知見を積んで、お客様の課題をすばやく解決できる技術者として成長していきたいです。

海外事業紹介

Introduction of Overseas Businesses

海外でも当社の製品とサービスでソリューションを展開

We expand solutions by our products and services around the world.

産業用照明機器 Industrial Lighting Fittings

海外の工場へも当社の防爆形LED照明器具を納入しています。海外でも安心して使用できるよう中国、台湾、タイ、ベトナムなど東南アジア向けを対象として防爆認証を取得しています。

We supply our explosion-proof LED lighting fittings to overseas factories. We have acquired international explosion-proof certifications for Southeast Asia countries such as China, Taiwan, Thailand and Vietnam so that our products can be used safely.



海外向け安全増防爆形LED灯器具「WLGPA」



国際防爆認証



台湾防爆認証



中国防爆認証



TIS 1955-2551
タイ工業規格

ノイズ対策製品 EMC PRODUCTS

自動車業界の品質マネジメントシステム規格である「IATF16949:2016」の認証で培われた技術力、品質力、実績を生かし、EMC総合エンジニアリングメーカーとして海外のお客様にも安全・安心・快適性に繋がるEMC技術と製品を提供しています。

As a comprehensive EMC engineering manufacturer, we provide EMC technologies and components that contribute to the safety, security, and comfort of our customers worldwide. We make use of the technical expertise, quality capabilities and results we have achieved following certification with IATF16949:2016, the international standard for quality management systems in the automotive industry.

現地販売ネットワークを構築・活用して顧客の潜在ニーズを掘りおこし、ソリューション営業を推進します。

海外グループとの相乗効果を活かし、QCDにおいて世界に通用するワールドモデルの製品開発と生産、販売を推進します。

We will construct and utilize local sales network to find customers' potential needs and promote solution sales activities. The synergy with overseas group companies will promote development, production and sales of products that will become world-class models in terms of QCD.

施設紹介

Introduction of The Facility

次世代に向けた技術開発・製品開発拠点

SEIWA EMC Technical Center

お客様のノイズ対策への要望に応えるため、大型の産業機器や医療機器、大電力・大出力のパワーエレクトロニクス機器や車載関連機器等の対応が可能な10m法電波暗室、各種エミッション試験およびイミュニティ試験が可能な3m法電波暗室ならびにシールドルームを配備したSEIWA EMC Technical Centerを本社工場内に設置しています。

当社だけでなくお客様にもご利用いただき、新商品や新サービスの開発過程におけるより充実した電磁両立性の性能評価および対策支援などのソリューションを提供しております。



2022 年度納入事例

Our Products all over Japan

道路・トンネル関連製品

東北エリア

放流警報設備
(宮城県 鳴子ダム)
自発光視線誘導灯
(東北自動車道) 他



宮城県 鳴子ダム



東北自動車道

北海道エリア

LEDトンネル照明器具
(北檜山大成線)
LEDトンネル照明器具
(夕張新得線) 他



北海道 赤岩トンネル(夕張新得線)

北陸・関東エリア

誘導表示板
(新東名高速道路)
LEDトンネル照明器具
(北陸自動車道) 他



北陸自動車道 山王トンネル

中部エリア

誘導案内表示板
(愛・地球博記念公園周辺道路) 他



愛知県 愛・地球博記念公園周辺道路

関西エリア

道路情報板(京都府 国道1号)
道路情報板(湯浅御坊道路) 他



京都府 国道1号

中国・四国・九州エリア

警報表示板
(愛媛県 宇和島道路)
放流情報表示板
(高知県 大渡ダム)
LEDトンネル照明器具
(長崎県長崎港臨港道) 他



愛媛県 宇和島道路



高知県 大渡ダム



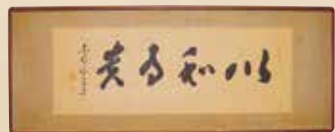
長崎県 鳴鼓トンネル(長崎漁港臨港道)

Corporate Profile

会社沿革

社訓

「以和為貴」



元東福寺派管長
林惠鐘老師 書

三星電気の創業にあたり、ご恩顧をいただいた滋賀県の醸造元の方から、家訓とされていた十七条憲法の言葉を書に頂いたもので、「人相集るところ、和無くして何事も出来得ない。小は家族からグループ、企業社会、国家にいたる迄、お互いを認め合い、お互いの立場を尊重し合い乍ら自己の力量を発揮するところに、すべての達成と発展が成し遂げられる」(かざりびNo.42「社是と社訓」より)という考えから、その後、これを社訓としたものです。

社是

「我々は自己の職務を通じて 社会に奉仕貢献し品性の 向上に努むるを以って社是とす」

本社が寺町から五条に移転した頃、当社として一番の苦難の時代でした。日々の問題に追われる中、勧められたモラロジーを社内で回を重ねて聴くうちに、「社会への奉仕貢献と云う精神と人間としての品性の向上こそが、人間集団である企業の存立を最も意義あらしめるものであり、且つ不変の真理である」(かざりびNo.42「社是と社訓」より)という強い信念に立って制定したものです。

社歌

竜村孟雄／作詞
伊吹新一／作曲

一、古き都に 生れ出で こゝに 礎 きざきたる われらの 固き協調よ 光の文化の革新の 使命をにない 進みゆく 前途は明るく 豊かなれ お、星和 星和 星和電機	二、世紀の波濤を 乗り越えて いまや 世界に 展びてゆく われらの 強き信頼よ 情報科学の開発の 技術をひろく 究めゆく 未来は洋々 みのりあれ お、星和 星和 星和電機
--	---

●1945～1950

あゆみ
資本金(万円)

18

1945 昭和20年

- 10月1日、京都市下京区寺町通綾小路下ル中之町571番地において三星電気有限会社として創業

1947 昭和22年

- 従業員の親睦団体「星和会」発足

1949 昭和24年

- 1月18日、星和電機株式会社を設立
- GM型ソケット開発



1950 昭和25年

- 国産初の防水・耐酸形蛍光灯器具発売開始

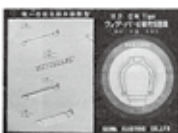


●1951～1960

120

1951 昭和26年

- 商標「Water Pearl」が誕生



1953 昭和28年

- 京都市南区上烏羽に株式会社星和電機製作所(資本金100万円)を設立し、防水・耐酸形蛍光灯器具の生産開始

1955 昭和30年

- 京都市下京区五条通高倉西入ル万寿寺町140番地に本社を移転



- 国産初の安全増防爆形蛍光灯器具を開発



●1961～1970

700

1200

2500

5000

1956 昭和31年

- 株式会社星和電機製作所を吸収合併し、上烏羽工場として製販一本化
- 京都市外初の大阪出張所を開設

1957 昭和32年

- 京都市下京区七条御所ノ内南町81番地に西大路工場が完成し、上烏羽より移転



- 関門海底トンネルに照明器具を一括納入
- ケーブルコネクタ発売

1960 昭和35年

- 社内報「かざりび」創刊(星和電機株式会社星和会発行)



1961 昭和36年

- 五条本社社屋完成



1963 昭和38年

- 「カッチングダクト」発売



1964 昭和39年

- 旧社旗制定
- 改善提案制度実施
- 「星和運営会」発足し、社内報「かざりび」はNo.14から発行を引継ぐ



●1971～1980

1億

1965 昭和40年

- 西大路工場が近畿圏整備法の指定区域となり、増改築が一切認められなくなったため、京都府久世郡城陽町大字寺田に城陽工場(現 本社工場)を建設開始



1968 昭和43年

- 鈴鹿トンネルにトンネル非常警報装置納入
- 「ルミグラフィックパネル」開発



1969 昭和44年

- 東名高速道路に電光式道路情報板を納入



知人に誘われて…

1945年(昭和20年)



創業者 故増山義三郎

歩兵通信兵として派遣されていた創業者の増山義三郎は、長崎で原爆投下に遭います。爆心地から1kmの距離にいたにもかかわらず、いくつかの偶然が重なり一命をとりとめました。終戦を迎えて京都に戻った増山は、前職の電気主任技術者に復帰しますが、長崎での出来事を目の当たりにして人の運命を感じ、軍隊を含めて長い間培ってきた電気の技術を生かして、何か世の中の役に立てることがないか考えるようになります。そんな折、「電気の店をやりたいと思うのだが、ひとつ手伝ってくれんだろうか」という知人からの誘いがあり、1945年(昭和20年)10月1日、京都市下京区寺町通綾小路下ルに、3人で電材店を開業しました。その名は、「三星(みつばし)電気有限会社」です。はじめは、建物が解体される時に出る電線やスイッチ類を安く買い取り、きれいに洗って、台に並べるだけの商売でした。秋も深まり、食料や燃料などの物資は不足していましたが、軍需工場の消滅により電力だけは大幅に余っていたため、電気の利用

が奨励され、電熱器を求める人が増えました。三星電気でも、地元清水焼の磚子(がいし)にニクロム線を巻いた手づくりの電熱器を並べておくと、飛ぶように売れ、商売は順調であるかのようにみえました。

1948年(昭和23年)暮れ、三星電気は税務上のミス等により行き詰まり、やむなく解散することになります。残った社員13人で退職金を出資するなどして、再出発することになりました。新会社名の案はいろいろ出ましたが、三星電気にあった「星和会」という従業員の親睦会の名前がよからうということになり、「星和電機株式会社」に決定しました。「星和会」は、三星の「星」を採り、従業員の親睦をはかり「和」を保つようにと、名づけられたものです。

The company's founder, Gisaburo Masuyama, was conscripted into service in Nagasaki during the Second World War, when the atomic bomb hit the city. Even though he was merely one kilometer from ground zero, he miraculously survived. Feeling that each person was meant to accomplish something in his or her lifetime, Gisaburo sought to make use of his technical skill in electrical equipment for the benefit of society that he had developed over a number of years, including during his time in the military. Just at that time, two of his friends asked him to join them in setting up an electrical appliance store, which they established on October 1, 1945 in Shimogyo Ward, Kyoto, naming the business Mitsuboshi Denki.

Because of commodity shortages at the end of the war, the store sold mainly secondhand electrical equipment. But it also sold a cooking stove made with a home-made electric coil component and the locally produced ceramic, kiyomizu-yaki. The store hired more employees and sales were going strong, but at the end of 1948, because of a tax-related error, the budding company was forced to dissolve. Gisaburo and other supporters of the company invested their remaining funds in the startup of a new company. The new company took its name from the former company's social gatherings and was reborn as Seiya Denki (SEIWA ELECTRIC).



創業の地 寺町通綾小路下ルの星和電機(昭和29年頃)

〈写真提供 船はし屋様 当社隣〉

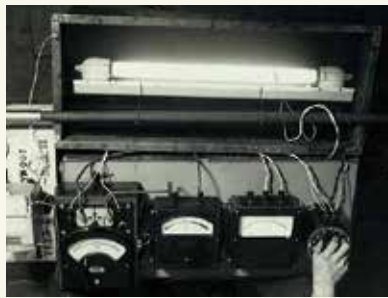
Corporate Profile



商社からメーカーへ 1949年（昭和24年）

星和電機がまだ電気工事材料商であった1949年（昭和24年）、化繊メーカーから人絹の紡績工場の白熱球を蛍光灯に交換する計画が持ち込まれました。増山は自ら、古いコンパス、定規を持ち出して設計にとりかかり、耐酸形の照明器具を完成させました。

設計にあたり、製造工程で使う酢酸の蒸気で口金のところが錆びないように苦心を重ねて、なんとかソケットを完成させました。この画期的なソケットは、増山義三郎のイン



シャルをとって「GMソケット」と名づけられ、ふたが開いた形状がアコヤ貝に似ていたことから、のちに「Water Pearl」（ウォーターパール）と名づけられ、現在も当社の照明器具の名称として使われています。

In 1949, the newly relaunched company received a business inquiry from a rayon plant to replace its incandescent lights with fluorescent lights. Gisaburo Masuyama designed the socket himself,

ensuring that it would not rust with exposure to acetic acid vapor. After much hard work, the socket was completed, and named with his initials as the GM Socket. Because the device looked like a pearl oyster when opened up, the brand name Water Pearl was used. With the development of this lighting fittings, the firm turned from a trading company into a manufacturer.

メーカーとはいええ 1953年（昭和28年）

当時は工場を持たず、店の2階の10畳2間と6畳1間に、協力会社で加工された材料を並べ、流れ作業で照明器具に組み立てていました。昼は営業、夜は組み立て、翌朝納品という綱渡りの日々が続いていましたが、やがて注文が増え、家内工業的なやり方では追いつかなくなります。そこで、板金加工から組み立てまで、すべてを外注化するのですが、思い通りの製品ができず、自社生産しなければ信用に影響するという判断から、協力会社の工場の一棟250m²を借り受けして、1953年（昭和28年）、株式会社星和電機製作所を創設します。わずか8名という町工場でした。翌年には技術陣も充実し、GMソケットのモデルチェンジにも取りかかれるようになって、1956年（昭和31年）には上烏羽工場として吸収合併します。翌年には待望の西大路工場が完成し、ようやくメーカーとしての基盤は整います。

町工場の意地 1957年（昭和32年）

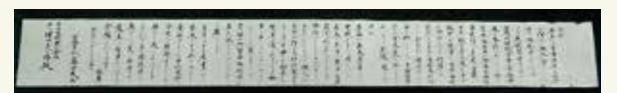
当社は化繊化学工業各社に特殊照明器具を納入して実績をあげていたものの、当時の知名度はゼロに等しく、営業に行っても、話さえるくに聞いてもらえませんでした。知名度を上げるには、新聞紙上で度々取り上げられるような、大工事に当社製品が採用されることが近道と考え、関門トンネルに挑戦することに決めました。しかし、時既に遅し、開通間近で一流企業数社が試作をしている段階で、どここの馬の骨かわからない町工場がノコノコ出かけて行って相手にしてもらえないはずがありません。ここで簡単に引き下がっては男がすたる。ほんとうの商売は断られてから始まるじゃないかと自分に言い聞かせ、懸命の努力の結果、やっとのことで担当の方に話を聞いていただくチャンスができました。ところが、試作品を見ていただきたいとお願いしたところ、登録メーカーでないので採用できないと。「見るだけなら参考になって、損をすることはないでしょう」と挑戦者は切り返し、しぶしぶ応じていただくことになりました。当社の試作品は、これまでの特殊照明器具の製作で培ったノウハウを生かし、発想もユニークなら、形状もずいぶん違うものでした。これなら、遅ればせながら、先行他社と



関門トンネル
トンネル灯

同じ土俵で勝負できるチャンスに恵まれ、最終的に当社の設計図面が採用されることになりました。当社の器具は、最も過酷な海底部に設置が決まり、他大手2社と受注を分け合うことになりました。この無名の町工場の快挙に、当時の京都市長から「京都産業のため万丈の気を吐いた」という感謝状が届けられ、未来につながる一筋の光を皆で飲んでいたのです。

We developed a solid reputation as a manufacturer of industrial lighting fittings for chemical plants, yet the company was still quite unknown. Our salespeople would even be turned away at the door sometimes. We were looking for a way to make the company name well-known so took a chance on developing a product outside of our regular field of expertise. We proposed to design and manufacture lighting fittings for a national project being planned at the time to build an undersea tunnel connecting Honshu and Kyushu islands. As a small-town factory we were largely ignored, but our salespeople were persistent and got the project developers to look closely at our technology for manufacturing industrial lighting fittings. Considering the harsh environment of the sea floor project, the government approved our bid. Winning this contract led to an award from the mayor of Kyoto and helped raise the status of the company in the public eye, leading to a successful future.



京都市長からの感謝状

品質活動

Quality Initiatives



品質基本方針

品質に対する基本的な考え方の方針として、「品質基本方針」を制定しています。

- 1. 業務改善**
「全体最適な品質マネジメントシステム」に進化させ、その仕組の遵守と継続的改善に努める。
- 2. 顧客満足**
「お客様第一」の姿勢で、安心、安全、法令順守はもとより顧客に感動を与える製品、サービスへの挑戦を行う。
- 3. 不適合撲滅**
「全員がプロ」として、顧客までつながる意識で段取りし、品質にこだわりをもった仕事の仕方をする。
- 4. 人材育成**
「モノづくりは人づくりから」ノウハウ継承、教育を充実し、計画的に一流の人財を育成していく。

品質マネジメントシステム推進

顧客満足を目的とした品質マネジメントの国際規格である「ISO9001:2015」の認証を維持し、その仕組みに沿って品質マネジメントシステムを運用しています。

全従業員が品質基本方針及び品質目標を認識してPDCAを回すことにより、製品の品質及び品質マネジメントシステムを継続的に改善し続けます。

品質保証部は、全社システムが有効に機能し、顧客要求事項を満足しているかを監視・測定・分析し、顧客満足が得られるよう日々システムを改善しています。特に、予防処置や技術ノウハウ(過去のトラブル情報等)の有効活用、全社5S活動、なぜなぜ分析、プロセスアプローチなどに重点を置いています。全社5S活動とプロセスアプローチを積極的に実践することにより、業務の効率化と業務改善を推進し、プロセス間のコミュニケーションを活発にして、品質パフォーマンスが向上するようにしています。

Our Quality Management System

SEIWA maintains ISO 9001:2015 certification, the international standard for quality management, aimed at providing customer satisfaction, by implementing a quality management system based on that framework.

顧客満足度の向上への取り組み

顧客満足度を監視するため、営業活動時に収集した情報を有効活用できる「戦略営業情報システム」を構築しています。

工物件件については、顧客(発注者)により成績評定された情報を収集・分析し、顧客要求事項を製品及び請負工事に反映させ、顧客満足度の向上に取り組んでいます。

クレーム・不具合の管理

お客様からの製品、サービスに関するクレーム、社内にて発見された不具合の是正処置を確実・迅速に処理するために、本社工場及び各営業拠点にて一元管理できる「クレーム不具合管理システム」を構築しています。

クレーム・不具合情報は、品質保証部にて製品、サービスの改善に反映させるための集計を行い、全社に公開され、品質改善に取り組んでいます。

また、クレーム・不具合の再発防止と低減を図るために、社長を委員長とする品質保証委員会により是正処置の有効性が確認され、重要事項は全社的に水平展開されます。

IATF16949の認証維持

コンポーネント事業の特定顧客製品において、自動車業界の品質マネジメントシステム規格である「IATF16949:2016」の認証を維持しています。また、この規格の良いところを全社のISO9001の運用に生かすことにより、全社の品質パフォーマンスを向上させていきます。

Maintaining IATF16949 Certification

SEIWA maintains IATF16949:2016 certification, the international standard for quality management systems in the automotive industry, in manufacturing products for specified clients at the Component Division. We also apply the best parts of these standards company-wide in implementing the ISO 9001 standard to improve quality performance across the board.

試験所紹介 Introduction of Laboratories

工業標準化法登録試験事業者制度(JNLA)に登録

性能試験所が、独立行政法人 製品評価技術基盤機構(NITE)より、登録試験事業者として登録されました。

登録試験事業者制度(JNLA)とは、試験所に関する要求事項(ISO/IEC 17025)に対し、品質システムと試験施設が正しい性能を提示できる測光能力を有する試験所であるかを、書類審査・現地審査により認定する制度です。

これまで照明器具メーカーが、配光測定方式(JIS C 8105-5)によるJNLA登録試験所は4社のみ(2017年9月時点)で当社が5社目となりました。JNLAで登録された試験事業者は、その証として登録証に示す、特別な標章(ロゴ)の入った試験証明書・成績書が発行できます。

公的に認められた品質の安定した試験事業者として、星和電機のブランドを高めた製品をお客様に提供いたします。



性能試験所



環境活動

Environmental Initiatives



環境方針

環境に対する基本的な考え方の指針として、「環境方針」を制定しています。

星和電機株式会社は、環境パフォーマンス向上のため環境負荷の低減に取り組むと共に、SDGs(持続可能な開発目標)に賛同し、実践していきます。

- 1. 活動方針**
環境マネジメントシステムを実行・維持し、有効性について継続的改善を行うとともに、汚染予防、持続可能な資源利用、省エネルギー及び省資源等、環境保護に努めます。
- 2. 重点課題**
環境影響を評価し、設定した環境目的・目標を定期的に見直すことにより、その実現を図ります。
(重点課題) 環境配慮製品の普及、環境技術の向上と製品開発、省エネルギー・省資源、廃棄物削減
- 3. 関係者との連携**
顧客、地域社会、サプライヤー等の関係者と連携し、環境負荷を低減します。
- 4. 法令と自主基準**
法規制等、その他の要求事項を順守するとともに、技術開発、科学的知識、関係者のニーズ、社会の期待を考慮した自主基準を決め、取り組みます。
- 5. SDGsへの取り組み**
SEIWA SDGsとして「モノづくり」「人・組織」「環境」「社会貢献」の4つのテーマに取り組み、持続可能な社会の実現を目指します。

環境マネジメント推進

本社工場及び全営業拠点を含め環境マネジメントの国際規格である「ISO14001:2015」の認証を維持し、その仕組みに沿って環境マネジメントシステムを運用しています。企業活動や製品が環境に及ぼす影響を評価し、管理サイクル(PDCA)を回しながら、継続的な環境負荷低減活動を実施しています。

System to Promote Environmental Management

We maintain ISO 14001:2015 certification, the international standard for environmental management, at our main plant and all sales locations, implementing an environmental management system based on that framework.

工場周辺清掃

本社工場では、環境美化と地域社会との調和に関する活動の一環として年4回、周辺の清掃活動を行っています。



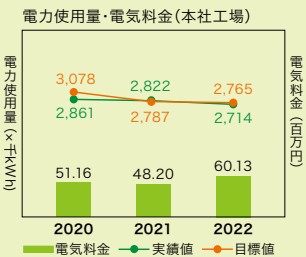
化学物質管理

蛍光エックス線分析装置を導入し、スクリーニング分析を実施し管理しています。



環境負荷低減の取り組み

本社工場・各営業サイトの電力、コピー紙の使用量、及び本社工場の廃棄物量を測定し、環境負荷低減を推進しています。



温室効果ガス排出量(本社工場)

	2020	2021	2022
スコープ1.2(t-CO2)	1,402	1,287	1,245
目標値	1,664	1,362	1,261

産業廃棄物(本社工場)

	2020	2021	2022
リサイクル量(t)	337	173	137
発生量(t)	360	204	171
リサイクル率(%)	93.7	84.8	80.5

CSRの取り組み

Corporate Social Responsibility

コーポレート・ガバナンス



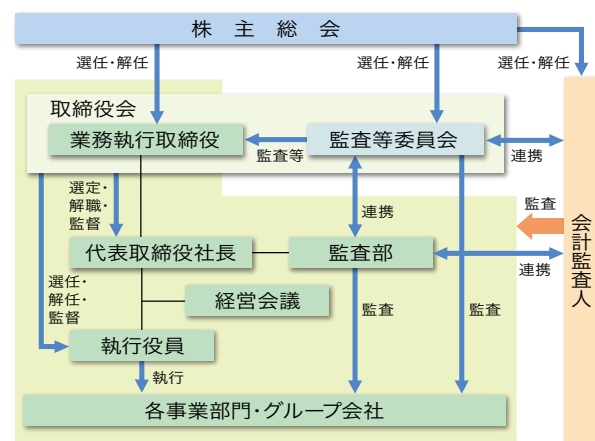
経営の透明性の向上、経営責任の明確化、経営効率の向上、経営監視機能の強化を図り、株主重視の公正な経営を徹底していくことと、ステークホルダーに対する説明責任を果たすことを目指したコーポレート・ガバナンスの確立を経営の最重要課題と位置づけています。

Corporate Governance

To improve corporate transparency, clarify the responsibility of management, improve operational efficiency, and strengthen management oversight capabilities, we have implemented a fair, shareholder-centered management system. These corporate governance measures are a top priority at SEIWA, aimed at providing accountability to stakeholders.

●コーポレート・ガバナンス体制

重要な業務の執行は取締役10名（監査等委員3名を含む）で構成する取締役会で決定しています。また、社外取締役2名を含む3名で構成される監査等委員会は、内部統制を担当する監査部と連携し、監査計画に基づいて事業所等への往査等を実施しています。



コンプライアンス



企業の社会的責任（CSR）を果たすため、行動憲章をはじめとする役職員の行動規範に関する規程を定めています。また、その徹底を図るため、担当部署により役職員に対する教育や法令遵守状況の監査を行い、コンプライアンスの強化を図っています。

Compliance

To fulfill our corporate social responsibility, SEIWA has established a corporate charter on ethical business behavior along with rules covering standards of conduct for executives and regular employees, for whom we also provide compliance training. Compliance efforts are also monitored to strengthen the entire system.

●企業倫理委員会の設置

「人材の開発と相互信頼に努め、新技術に挑戦して、社会に貢献する。」という経営理念のもと、公正かつ誠実な行動を通じて利益を生み出すことの重要性を経営者はじめ従業員全員が認識し推進するため、企業倫理委員会を設置しています。当委員会は、社長が委員長を務め、取締役を委員とした星和電機グループの倫理に関する最高の意思決定機関としています。

●公益通報

コンプライアンス経営への取り組みを強化するために、従業員からの法令違反等に関する通報の受付窓口をCSR推進室をはじめ、星和電機労働組合、社外の法律事務所に設置しています。会社は、通報内容を確認するとともに、通報者が嫌がらせや不利益な扱いを受けないように配慮しています。

星和電機グループ行動憲章（抜粋）

私たちは、事業を営む者として企業の社会的責任を自覚し、すべての法令を誠実に遵守するとともに、社会的良識をもって、次のとおり行動します。

1. 安全で高品質の商品・サービスを提供します。
2. 商品・サービスの内容等を適正に表示します。
3. 取引において公正な競争を行います。
4. 下請業者に対し、優越的な地位を濫用しません。
5. 政治や行政との間で健全かつ正常な関係を保持します。
6. 企業情報を適宜適切に提供します。
7. 環境問題に積極的に取り組みます。
8. 社員の健康と安全対策の確保に努めます。
9. 社員のゆとりと豊かさの実現に努めます。
10. 個性と能力を活かせる職場の形成に努めます。
11. 地域社会との交流を大切にします。
12. 反社会的勢力に利益を供与しません。

なお、役員および役職者は、この企業行動憲章の精神を実現することが自らの役割であることをよく認識し、率先垂範の上、関係者に周知徹底します。万一この企業行動憲章に違反する事案が生じたときは、星和電機グループを挙げて問題の解決に当たり、原因の究明、再発の防止に努めます。

事業継続計画（BCP）



危機事象により事業が存続できなくなるリスクを事前に分析、想定し、継続に必要な最低限の業務や、復旧時間と対応策などを定め、取り組んでいます。

人財教育



●企業倫理教育・研修の実施

経営理念、行動規範・法令遵守マニュアル等についての理解と定着のために、新入社員、階層別及び事業所ごとに企業倫理研修を行っています。また例年7月1日を「倫理を考える日」と定めるなど、従業員が経営理念を共有し、その実現に向けてさまざまな活動を行っています。



●人財開発

当社が目指す「人と組織のありたい姿」への実現に向けて「人の成長」に焦点を当てた人財開発を推進するべく階層別、職種別、個人別の教育計画の企画・実施をととして従業員ひとりひとりの多様なキャリアゴールの実現をサポートしています。



年齢別キャリアアップ研修



新入社員フォローアップ研修

●女性活躍推進

女性がより安心して働ける・活躍できる職場風土を築くため、「女性活躍推進法に基づく行動計画」を2022年4月に策定し、取り組んでいます。



女性活躍リーダー育成研修（他社と合同で開催）

職場環境の整備



●労働安全衛生

行動憲章に定められている「社員の健康と安全対策の確保に努めます」の実現体制として総括安全衛生管理者を委員長とする安全衛生委員会が組織されています。

請負い工事現場を含めた全ての職場で、作業環境の改善をはじめ、無事故・無災害を目指しています。

月例委員会をベースに、リスクアセスメントの実施、ヒヤリハット運動の啓蒙、構内・工事現場の安全衛生パトロール、安全教育、車両運転教育、健康講話会、防火・防災訓練等の企画運営を通じて、労働災害に繋がる危険の芽を、事前に摘み取ることが出来るよう活動を行っています。



安全衛生委員会

●朝の声かけ運動の実施



この運動は、職場内でのコミュニケーションを円滑にし、明るく快適な職場環境をつくるため、従業員に参加を呼びかけて春・秋期の年2回実施しています。

●障がい者雇用

「ひとりの社会人として仕事がしたい。地域で目立って生活がしたい。」という、障がいのある人の願いに応えるため、当社では2004年度より地域の障がい者福祉施設と協力関係を推し進めて、雇用機会の創出に努めてきました。今後も地域の施設および関係機関と連携を深め、障がい者の雇用には積極的に取り組んでいきます。

●子育てサポート企業認定

2014年5月14日付で、厚生労働省京都労働局より「次世代育成支援対策推進法」に基づく「子育てサポート企業」に認定され、次世代認定マーク「くるみん」を取得しました。社員にとって働きやすい職場環境づくりに努め、「仕事と子育ての両立」などを目的とした行動計画を策定、推進しています。



くるみんマーク

SEIWAマインドの醸成

●Seiwa Way

「経営理念」「私たちの働く目的」を実現するために、星和電機グループとして価値観を共有し、どのような仕事の仕方をすべきかあらわした思想です。内発的な組織風土改革を推し進め、自ら進化する会社を目指してまいります。

●SMI活動

SMIとは、Seiwa Mind Improvement(星和 意識 向上)の頭文字です。ボトムアップ活動により意識向上をはかり、一人ひとりが問題点をみつけ、組織力で解決していく自立した職場を目指し、活動を推進しています。

福利厚生

●星和祭

毎年10月に“星和祭”(創業祭)を開催しています。若手社員を中心に結成されたリ克雷ション部が企画・運営を担当。毎年趣向を凝らしたイベントや抽選会を行い、従業員間の親睦を深めています。



●クラブ活動

野球部をはじめ、サッカー部、ソフトボール部、バレーボール部などの運動系のクラブや、軽音楽部のような文化系のクラブもあります。最近ではランニングクラブも創設。仕事の後や休日に集まって、楽しく活動しています。



ランニングクラブ

●福利厚生棟

2017年7月に完成した福利厚生棟は、1階に食堂、2階はシャワー室完備の更衣室、労働組合事務所、3階にはトレーニングジム、セミナールーム、図書室・自習室、談話室を備え、充実した福利厚生設備が整っています。

トレーニングジムでの運動により社員の健康増進を図ったり、セミナールームや図書室・自習室を使用し、自己啓発を含む社員教育・育成にも取り組んでいます。



図書室・自習室



研修室



食堂



トレーニングジム

イルミネーション部は、地元イベントの作品出展や、「イルミネーションづくり」を広める活動を行っています。



Twinkle JOYO2022 出展作品

社会貢献活動

●城陽市 光のページェント

例年12月に行われる光のページェント～Twinkle JOYO～に毎年数万球のLEDを寄贈しています。今では、約70万球の規模となり、城陽市において冬の一大風物詩となっています。

当社のイルミネーション部が、ボランティアとして個性あふれるデザインのイルミネーションを製作・装飾しています。

●文化事業への協賛

(公財)城陽市民余暇活動センターが主催のイベントをはじめ、クラシックコンサートなど地域での文化事業へ協賛・支援を行っています。

●スポーツ振興への協賛

城陽マラソン、土山マラソンをはじめ、テニス、サッカー、ゴルフなどのスポーツ振興に協賛・支援しています。

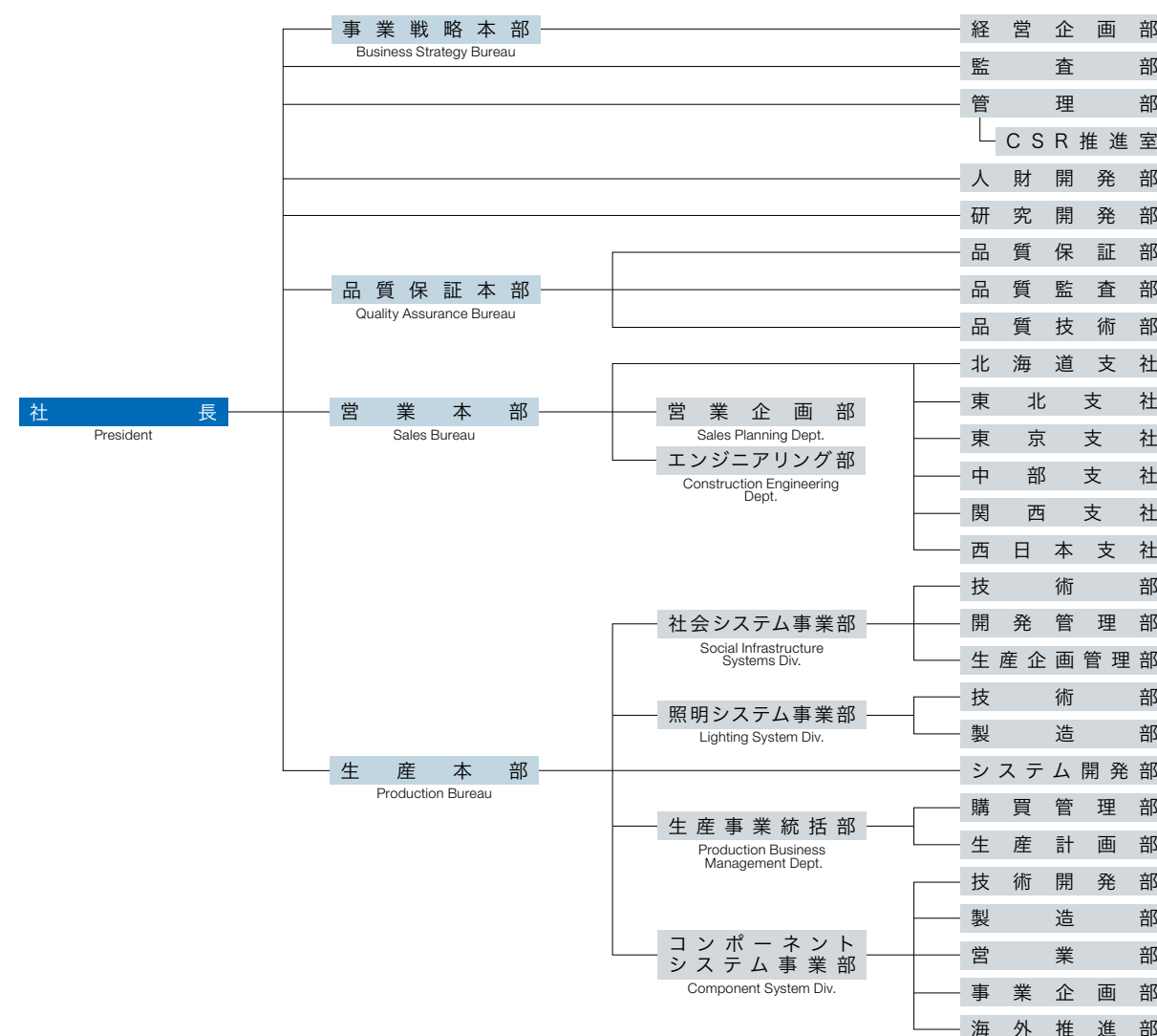
●イルミネーション教室の開催

当社のイルミネーション部が中心となって、LEDの特性を学びながら工具不要で安全で楽しいイルミネーションづくりを指導しています。地元のほか、工事施工地域の学校でも実施しました。

●フードドライブ活動

学校給食のない長期休暇の期間中に、就学援助受給世帯へ食品を直接送付する「こども支援プロジェクト」向けに社内「フードドライブ」活動を実施しています。

組織 (2023年3月31日現在) Organization (as of March 31, 2023)



会社概要

社名(英語名)	星和電機株式会社 (SEIWA ELECTRIC MFG. CO., LTD.)
URL	https://www.seiwa.co.jp
本社所在地	京都府城陽市寺田新池36番地
創業	1945年(昭和20年)10月1日 (三星電気有限会社)
設立	1949年(昭和24年)1月18日
資本金	36億48百万円
発行済株式の総数	13,238,700株(2022年12月31日現在)
連結売上高	234億29百万円(2022年12月期)
上場証券取引所	東京証券取引所スタンダード市場 (証券コード:6748)
決算日	12月31日
事業内容	■情報表示システム ■産業用照明機器 ■道路・トンネル照明機器 ■照明用LEDモジュール製品 ■ノイズ対策製品 ■配線保護機材
役員	(2023年3月29日現在) 取締役社長(代表取締役) 増山 晃章 取締役常務執行役員 乾 勝典 取締役常務執行役員 春山 雅彦 取締役執行役員 寺垣 敬司 取締役執行役員 竹之内光彦 取締役執行役員 小林 浩幸 取締役執行役員 河合 隆 取締役(監査等委員) 望月 友彦 取締役(監査等委員) 益満 清輝※ 取締役(監査等委員) 千代田邦夫※ ※社外取締役
執行役員	(2023年3月29日現在) 執行役員 古田 雅也 執行役員 宮下 雅良 執行役員 成平 幸弘 執行役員 芦田 二郎 執行役員 谷口 浩二 執行役員 岩見 恵一 執行役員 長谷部卓也 執行役員 十倉 充伸 執行役員 倉本 剛 執行役員 水本 和治
従業員数	515名(111名) (2022年12月31日現在) ()内は臨時従業員の年間平均人員を外数で記載
土地建物	本社工場：土地 28,832平方メートル 建物 36,010平方メートル

事業所	本 社 工 場／〒610-0192 京都府城陽市寺田新池36番地 TEL: (0774)55-8181(代表) FAX: (0774)58-2034
東 京 支 社	／〒111-0052 東京都台東区柳橋2-19-6 ■社会システム事業 TEL: (03)5833-8945 FAX: (03)5833-8970 ■照明システム事業 TEL: (03)5833-8946 FAX: (03)5833-8971 ■コンポーネントシステム事業 TEL: (03)5833-8947 FAX: (03)5833-8972 ■海外事業 TEL: (03)5833-8948 FAX: (03)5833-8971
関 西 支 社	／〒550-0004 大阪市西区靱本町1-4-12 TEL: (06)6444-3911 FAX: (06)6444-3966
中 部 支 社	／〒461-0004 名古屋市東区葵1-26-8 TEL: (052)932-6710 FAX: (052)932-6720
北海道支社	／〒060-0042 札幌市中央区大通西7-1-1 TEL: (011)222-5321 FAX: (011)207-7180
東北支社 盛岡営業所	／〒020-0021 盛岡市中央通3-17-7 TEL: (019)606-5501 FAX: (019)654-8268
東北支社 仙台営業所	／〒980-0014 仙台市青葉区本町2-1-8 TEL: (022)222-1656 FAX: (022)217-3283
東京支社 新潟営業所	／〒950-0087 新潟市中央区東大通2-5-8 TEL: (025)243-2572 FAX: (025)241-9137
関西支社 京都営業所	／〒612-8428 京都市伏見区竹田西桶ノ井町39 TEL: (075)621-0570 FAX: (075)604-2573
西日本支社 高松営業所	／〒760-0023 高松市寿町1-2-5 TEL: (087)823-8000 FAX: (087)811-6377
西日本支社 広島営業所	／〒732-0052 広島市東区光町1-12-20 TEL: (082)261-4951 FAX: (082)506-0033
西日本支社 福岡営業所	／〒810-0073 福岡市中央区舞鶴1-1-10 TEL: (092)781-0506 FAX: (092)724-2068
タイ バンコク 駐在員事務所	／2 Jasmine City Building, 25th Floor, Sukhumvit Soi 23 (Prasarn Mittr), Sukhumvit Road, Klong Toey Nue, Wattana, Bangkok 10110 TEL: +66 2-639-7223

連結子会社(5社)

〔 国内 〕	■星和テクノロジー株式会社 コンピュータ保守業務および機器の販売ならびに コンピュータソフトウェアの開発販売 ■株式会社デジテック 電磁波環境対策部品および照明機器の製造
〔 海外 〕	■常熟星和電機有限公司 電磁波環境対策部品および照明機器の製造販売 ■SEIWA ELECTRIC (VIETNAM) Co., Ltd. 異型押出成形品製造 ■常熟星電貿易有限公司 部品調達および商品の販売

Corporate Data

Company Name	SEIWA ELECTRIC MFG. CO., LTD.
Head Office Address	36 Shin-ike, Terada, Joyo, Kyoto 610-0192
Founded	October 1, 1945 (as Mitsuboshi Denki, Ltd.)
Established	January 18, 1949
Paid-up Capital	3,648 million yen
Shares Issued	13,238,700 (as of December 31, 2022)
Consolidated Sales	23,429 million yen (for the year ended December 31, 2022)
Listed Stock Exchange	Standard Market of the Tokyo Stock Exchange (No. 6748)
Date of Settlement	December 31
Lines of Business	■ Information display systems ■ Industrial lighting equipment ■ Roads and tunnel lighting equipment ■ LED module products for lighting ■ EMC PRODUCTS ■ Wire protection devices
Directors	(as of March 29, 2023)
President	Teruaki Masuyama
Directors Managing Executive Officers	Katsunori Inui
Directors Operating Officers	Masahiko Haruyama Keiji Teragaki Mitsuhiko Takenouchi Hiroyuki Kobayashi Takashi Kawai
Directors (audit and supervisory committee members)	Tomohiko Mochizuki Kiyoteru Masumitsu* Kunio Chiyoda* * External directors
Officers	(as of March 29, 2023)
Operating Officers	Masaya Furuta Masayoshi Miyashita Yukihiro Narihira Jiro Ashida Kouji Taniguchi Keiichi Iwami Takuya Hasebe Atsunobu Tokura Tsuyoshi Kuramoto Kazuharu Mizumoto
No. of Employees	515 (111) (as of December 31, 2022) Note: The figure in parentheses is the annual average of temporary employees (not included in the total).
Land & Building	Head Office Plant Land : 28,832 m² Building: 36,010 m²

Business Locations

Head Office Plant	36 Shin-ike, Terada, Joyo, Kyoto 610-0192 Tel: +81-774-55-8181 Fax: +81-774-58-2034
Tokyo Branch	2-19-6 Yanagibashi, Taito-ku, Tokyo 111-0052 ■Social Infrastructure Systems Tel: +81-3-5833-8945 Fax: +81-3-5833-8970 ■Lighting System Tel: +81-3-5833-8946 Fax: +81-3-5833-8971 ■Component System Tel: +81-3-5833-8947 Fax: +81-3-5833-8972 ■Overseas Business Tel: +81-3-5833-8948 Fax: +81-3-5833-8971

Kansai Branch	1-4-12 Utsubo-Honmachi, Nishi-ku, Osaka 550-0004 Tel: +81-6-6444-3911 Fax: +81-6-6444-3966
Chubu Branch	1-26-8 Aoi, Higashi-ku, Nagoya 461-0004 Tel: +81-52-932-6710 Fax: +81-52-932-6720

Hokkaido Branch	7-1-1 Nishi, Oodori, Chuo-ku, Sapporo 060-0042 Tel: +81-11-222-5321 Fax: +81-11-207-7180
-----------------	---

Morioka Sales Office	3-17-7 Chuodori, Morioka, 020-0021
----------------------	------------------------------------

Sendai Sales Office	2-1-8 Honcho, Aoba-ku, Sendai 980-0014
Niigata Sales Office	2-5-8 Higashi-Oodori, Chuo-ku, Niigata 950-0087

Kyoto Sales Office	39 Takeda-Nishiokenoicho, Fushimi-ku, Kyoto 612-8428
--------------------	--

Takamatsu Sales Office	1-2-5 Kotobukicho, Takamatsu 760-0023
Hiroshima Sales Office	1-12-20 Hikarimachi, Higashi-ku, Hiroshima 732-0052

Fukuoka Sales Office	1-1-10 Maizuru, Chuo-ku, Fukuoka 810-0073
----------------------	---

Thai Bangkok Representative Office	2 Jasmine City Building, 25th Floor, Sukhumvit Soi 23 (Prasarn Mittr), Sukhumvit Road, Klong Toey Nue, Wattana, Bangkok 10110 Tel: +66 2-639-7223
------------------------------------	--

Consolidated Subsidiaries (5)

Domestic	■ Seiwa Technology Co., Ltd. Computer maintenance, Computer equipment sales, Software development and sales ■ Digitec Co., Ltd. EMC components and Lighting fixture manufacturing
----------	---

Overseas	■ Changshu Seiwa Electric Co., Ltd. EMC components and Lighting fixture manufacturing and sales ■ SEIWA ELECTRIC (VIETNAM) Co., Ltd. Extrusion molded products manufacturing ■ Changshu Seiden Trading Co., Ltd. Component procurement and Equipment sales
----------	--



皇和電機株式会社

〒610-0192 京都府城陽市寺田新池36番地 TEL: (0774)55-8181 FAX: (0774)58-2034

<https://www.seiwa.co.jp>

